AI VISION SYSTEM

AI 视觉检测

从光学成像到检测软件与产线联动，把检测结果接进实际业务。

> 光学、机构、算法与现场控制共同决定检测效果。检测指标以样品测试结果和约定验收条件为依据。

成套交付的四个组成

01 光学成像

根据材质、表面、形态和安装条件配置工业相机、镜头与光源，让目标特征稳定呈现。

02 检测设备

围绕工件运动和检测位置设计机架、输送与定位机构，并连接剔除或分选动作。

03 算法软件

围绕外观缺陷、字符OCR、定位追溯和装配状态形成可判定、可查询的结果。

04 现场交付

完成样品验证、设备与软件集成、产线联调、操作培训和维护安排。

成像采集	算法判定	现场处理	质量追溯

DELIVERY & COLLABORATION

先用样品验证，再进入产线

将检测对象和判定要求转成可核对的测试与验收条件。

01 明确检测要求

确认合格样、缺陷样、边界样本、产线节拍和安装环境。

02 打样与成像测试

记录光学方案、样本覆盖和识别结果；涉及尺寸时先明确测量基准与精度要求。

03 设备与软件集成

配置机构、控制与软件，对接产线信号、批次标识和业务数据接口。

04 现场验收与培训

核对误检漏检口径、联动逻辑、记录留存和复核方式，完成使用培训。

代表应用：某乳制品企业通过批次码 AI-OCR 识别连接仓储与追溯；某家居制造企业通过床垫围条视觉检测连接缺陷记录与产线处理。详见官网匿名案例。

把问题和当前条件告诉我们

咨询 / 微信同号：13837138552 · 服务热线：0371-69506331

邮箱：xyjwork@163.com

访问官网了解完整内容与最新信息